

Il sistema più fotosensitivo oggi esistente

Il sistema INVIZ pipe è stato progettato per ispezionare grandi volumi attraverso piccole aperture. Grazie all'integrazione innovativa dell'auto-focus e dell'ultima tecnologia di illuminazione LED, i risultati dell'ispezione

sono pressochè perfetti. Il campo di visione (FOV) di 130° dà un'immediata panoramica della zona, evitando così sprechi di tempo nella messa a punto del sistema.

Customized tilt version



#### Campi di applicazione

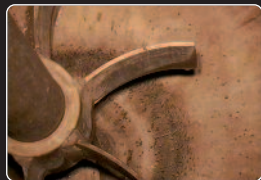
- :: Ispezione di tubi da 45 a 800mm
- :: Ispezione di serbatoi di 7m<sup>3</sup> attraverso aperture di 1,5"
- :: Ispezioni generiche di grandi volumi
- :: Reattori chimici (incluso serbatoi smaltati o con altri rivestimenti)
- :: Cisterne e grandi condutture
- :: Infrastrutture edili
- :: Alimentazione a batteria

#### Tecnologia esclusiva

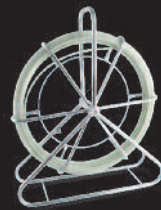
- :: Sensibilità della versione colore 0,1 lux
- :: Sensibilità della versione B/N 0,0002 lux
- :: Auto bilanciamento dei bianchi
- :: Illuminazione LED super bright
- :: Senza angoli bui
- :: Grandangolo 130°
- :: Lente TV auto iris
- :: Lunghezza sonda fino a 200 metri
- :: Impermeabile fino a 30 metri

- :: La valigia di custodia e trasporto contiene l'intero sistema
- :: Il sistema tollera errori operativi
- :: Sono disponibili differenti configurazioni da convenire col cliente

PW03-004\_1-1



<b>Testa sonda</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>:: Sensore immagine 1/3" Sony® Super HAD CCD</li> <li>:: Risoluzione immagine con 440.000 pixel (PAL)</li> <li>:: Tempo di esposizione automatico 1/20.000s, super guadagno</li> <li>:: Illuminazione LED integrata</li> <li>:: Adattatori per aste di spinta e vari attrezzi di centraggio</li> <li>:: Bilanciamento bianchi automatico</li> </ul>
<b>Prodotto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>:: Videocamera INVIZ pipe, colore (PAL, NTSC)</li> <li>:: Videocamera INVIZ pipe, B/N</li> <li>:: Cavo videocamera semiflessibile di 30 metri</li> <li>:: Cavo videocamera rinforzato in KEVLAR per lunghezze fino a 200 metri</li> <li>:: Inclinazione videocamera +/- 160</li> </ul>
<b>Dimensioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>:: Videocamera: 43mm / 100mm(116mm)</li> <li>:: Peso da 10,5Kg a 25Kg (dipende dalla lunghezza del cavo)</li> <li>:: Le dimensioni variano da modello a modello</li> </ul>
<b>Console</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>:: Schermo LCD 6,5" alta risoluzione 480 x 640 pixel</li> <li>:: Registrazione Smart Card: Immagini (JPG, filmati (MOV)</li> <li>:: Menù utente estensibile</li> <li>:: Connettori rinforzati</li> <li>:: Pulsante registrazione remoto</li> </ul>
<b>Condizioni ambientali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>:: Temperatura: da -10° a +50°C</li> <li>:: Impermeabile fino a 30 metri (non con videocamera inclinabile)</li> <li>:: Alimentazione: da 96 a 246 VAC</li> <li>:: Potenza richiesta: da 5 a 30 Watt</li> <li>:: Dipendente dagli accessori</li> </ul>
<b>Accessori</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>:: Telo protettivo</li> <li>:: Attrezzi di centraggio</li> <li>:: Valigia custodia e trasporto</li> <li>:: Bobina avvolgicavo</li> <li>:: Batteria</li> <li>:: Dispositivi video</li> </ul>



Customized tilt version



**FIBEROPTIC**

**Fiber Optic Italia S.r.l.**  
 Via Sporting Mirasole, 23/15  
 20090 OPERA (MI)  
 Tel. 02 - 530 31 237  
 Fax: 02 - 530 30 301  
 info@fiberopticitalia.it  
 www.fiberopticitalia.it